

材料簡介

主題:木質纖維素材料

品名	植物纖維素	規格	C-100	單價	
開發期		採購期		基本量	
<p>一、產品說明：</p> <p>天然、未經處理的纖維由多年生植物構成。特別經濟、未漂白，並可用於多種不同大小的顆粒中。</p> <p>經濟節省： 和礦物產品相比，用量可以減少 70%。實際上這意味著減少消耗和顯著減少沉澱從而進一步節約資源。1.少廢料 2.降低處理成本 3.產品損失，且並無職業危害。</p> <p>二、產品成分：</p> <p>天然植物纖維，從木材、稻殼及水果和蔬菜纖維中萃取提煉。</p> <p>三、材料特性：</p> <p>純天然 100%絕不含任何塑化劑及人造化學物質，完全符合環保節能。產品本身可與 EVA、PE、PP、Natural Rubber 及合成橡膠混合，重點是無須更換變動原有機器設備及製程，物性上具有較高硬度和增加彈性及縱向拉伸強度，良好的耐油性及耐老化性，纖維裡含有許多 OH 基團，其表面是親水的除濕排水相當優異(其可取代礦物類之填充劑諸如石粉、白煙、珍珠岩及硅藻土等相關產品) 而且在成本的控管上更是有效率的能降低，由於植物纖維本身極具乾燥，可大大提昇黏稠度，在操作的過程中可加入濕潤劑(諸如石油樹脂等相關之載體)能大大提昇有效的分散性。材料能維持在低密度，透過發泡能更進一步降低密度。壓縮永久型變能大幅改善。</p> <p>四、產品製程：</p> <p>木頭、稻殼等有機植物預粉碎再經過高研磨機械粉碎製做成依客戶之要求粒徑大小而篩選出來</p> <p>五、適用範圍：</p> <p>作為生產紙/紙板/紙巾的添加劑 用於塑料行業的木纖維和纖維素纖維，如：wpc, 汽車, 家具等消費品 用於酶發酵、造粒和塗層的纖維 用於剎車片加工的添加劑 用於噴草的高功能性纖維 用於膠粘劑的纖維添加劑 用於地板的纖維(層壓板，橡膠鋪面板，油布等) 用於橡膠工業的添加劑，如：三角皮帶、墊圈、發泡、鞋底等工業 用於 PVC 的經丙基甲基纖維素 用於熱固性塑料(環氧樹脂)的木纖維和纖維素纖維 我們目前使用於斯伯汀籃球、橡膠發泡、橡膠大底、瑜珈墊、外牆噴漆仿岩石場剎車皮等。</p>					

應用說明：

EVA 發泡體及其製備方法與應用:EVA 發泡體，包括 EVA、POE、木質纖維素粉體、發泡劑、架橋劑、活性劑和氧化鋅。所述乙烯醋酸乙酯共聚物、聚烯烴彈性體、木質纖維素、發泡劑、架橋劑、活性劑和氧化鋅的質量比為 70 : 30 : 20-80 : 3.0-5.0 : 0.4-1.0 : 1.0-3.0 : 0.5-2.5。(僅為國外工廠之參考配方)，改性 EVA 發泡體的比重在 0.2 以下，質量輕，耐壓縮歪在 50%以下，能經受長時間的穿著，改性發泡體製備的鞋中底輕質、耐久性能佳，適用於各種競技類和休閒類的鞋中底與鞋墊，具有重要的應用價值。

高回彈耐老化 EVA 發泡材料及其製備方法。該方法包括如下步驟：1)利用矽烷偶聯劑對木質纖維素粉體進行改性，得到改性木質纖維素粉體；2)將部分氫化苯乙烯丁二烯聚合物(SEBS)、乙烯醋酸乙酯共聚物(EVA)和改性木質纖維素粉體加入密煉機中進行混煉；3)將發泡劑、架橋劑、活性劑和氧化鋅加入密煉機中進行混煉；4)經步驟 2)和步驟 3)密煉後的物料進行造粒，然後進行射出發泡，經冷卻成型即得高回彈耐老化 EVA 發泡材料。EVA 加入纖維素發泡後可以使其壓縮變形明顯改善，加入纖維素發泡 EVA 的壓縮變形比和不加纖維素 EVA 的壓縮變形高 15%。改性發泡體製備的鞋中底輕質、耐久、避震、高彈、抗撕裂性能好，休閒類的鞋中底，具有重要的應用價值。

備註

廠商	地址	TEL
玉順貿易有限公司	台中市大里區國光路二段 347 號	886 4 24065280